

許可現場查核常見缺失

新竹縣政府環境保護局
慧群環境科技股份有限公司

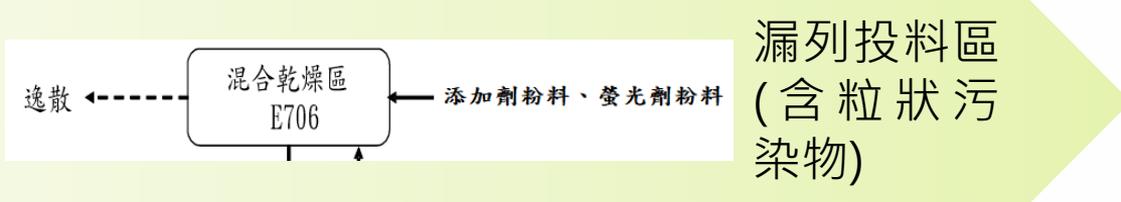


現場操作條件 與許可證不符

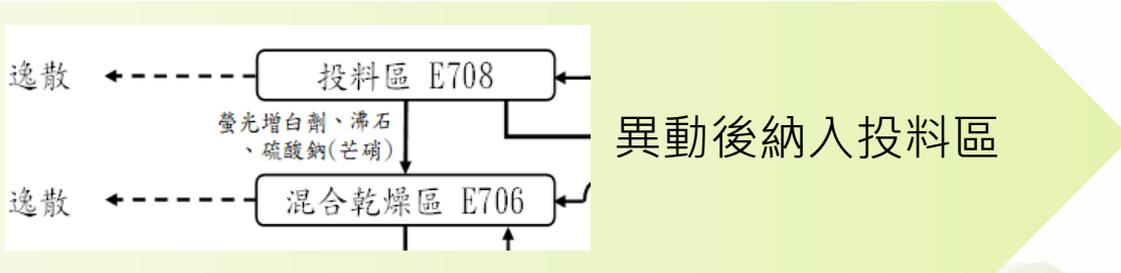
違反事實	違反法令
漏列污染源及防制設備，現場製程或廢氣流向與原許可證流程圖不符	空氣污染防制法第24條第2項



限期提送許可證異動或變更申請



漏列投料區
(含粒狀污染物)



異動後納入投料區

現場報表原物料與許可不符

違反事實	違反法令
現場使用原(物)料苯乙烯樹脂、ABS樹脂等，未列入固定污染源操作許可證登載原物料使用物種內	空氣污染防制法第24條第2項

製程編號	分類	物料代碼	名稱	單位	2018/01	2018/02	2018/03
M01	<input checked="" type="checkbox"/> 原料 <input type="checkbox"/> 燃料 <input type="checkbox"/> 產品	000099	其他-苯乙烯樹脂	公噸	60.55	76.87	90.45
M01	<input checked="" type="checkbox"/> 原料 <input type="checkbox"/> 燃料 <input type="checkbox"/> 產品	180393	ABS(丙烯腈-丁二烯-苯乙烯)樹	公噸	0	0	2.2
M01	<input type="checkbox"/> 原料 <input type="checkbox"/> 燃料 <input checked="" type="checkbox"/> 產品	183799	其他塑膠粒	公噸	6.06	7.69	3.44

污染源		主要原(物)料	最大使用量		其他特殊規定
編號	名稱				
E001	成型作業區	廢塑膠	35.66	公斤/小時	押出成型設備x4
		塑膠粒	356.65	公斤/小時	
E002	造粒機	廢塑膠	17.83	公斤/小時	---
E003	造粒機	廢塑膠	17.83	公斤/小時	---
M01	押出成型程序(220007)	塑膠粒	2268.3	公噸/年	---
		廢塑膠	226.83	公噸/年	



現場操作條件
與許可證不符

違反事實	違反法令
廢氣處理量與許可不符	空氣污染防制法第24條第2項

許可核定廢氣處理量 最小：150~最大：225 Nm³/min

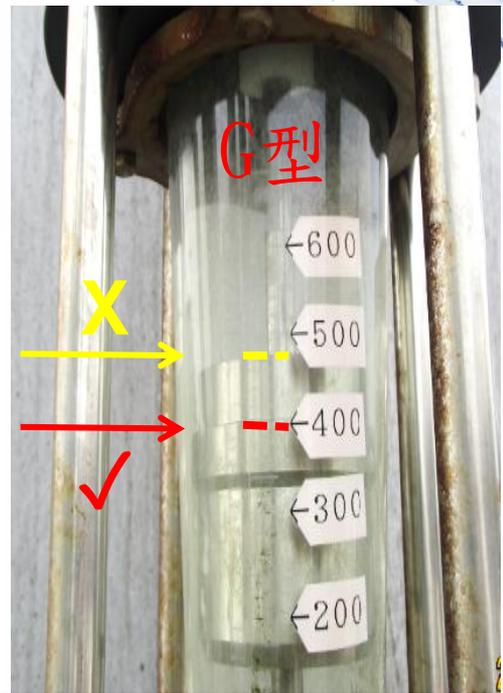
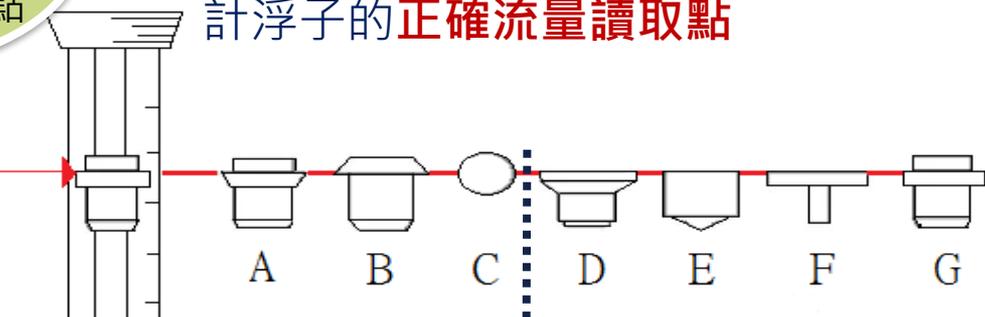


操作儀錶低於許可核定最小值10%以上

浮子型式	讀取方式
A、B、C	浮子的 最大直徑處
D、E、F、G	浮子的 頂端

讀取洗滌塔**洗滌液**
流量計流量時，眼
 睛需**平行**讀取點

依據**流量計**浮子**外形**不同，有**不同**讀
取位置，下圖中**水平紅線**為各式**流量**
計浮子的**正確**流量讀取點



許可核定洗滌液流率 最小：450~最大：600 L/min



現場操作條件 與許可證不符

違反事實	違反法令
洗滌塔(器)之洗滌液pH值現場儀表讀值為4.82，現場以pH計實測為1.98，數值未於許可範圍內	空氣污染防治法第24條第2項



現場量測洗滌液pH值低於可範圍



現場量測洗滌液pH值介於0-2之間

洗滌液流率	最小：140 ~ 最大：250	L/min
廢氣處理量	最小：100 ~ 最大：150	Nm ³ /min
經洗滌器後洗滌液 pH 值	最小：7 ~ 最大：10	↻
洗滌器壓降	最小：10 ~ 最大：16	cmH ₂ O
補水量	最小：2 ~ 最大：10	公噸/天

現場操作條件 與許可證不符

違反事實	違反法令
洗滌塔壓差計管線脫落、破損致無法判讀壓差，或讀值超過許可範圍	空氣污染防治法第24條第2項



壓差計損壞(進水及指針斷裂)



壓差值未於許可範圍內

壓差超過表上限值

項目	操作條件			
2 (編號: A002) 吸附設備	吸附設備壓降	最小: 5	~最大: 15	cmH ₂ O
	廢氣入口溫度	最小: 20	~最大: 40	°C
	廢氣處理量	最小: 30	~最大: 70	Nm ³ /min
	活性炭	600		Kg/次
	更換頻率	123		天/次

現場操作條件 與許可證不符

違反事實	違反法令
壓差計損壞後，更換壓差計單位不同，現場人員未注意，壓差數值與許可證不符	空氣污染防制法第24條第2項

前次查核照片



本次查核照片



壓差計讀取未於許可範圍內



許可核定洗滌液壓降 最小：5~最大：50 mmH₂O

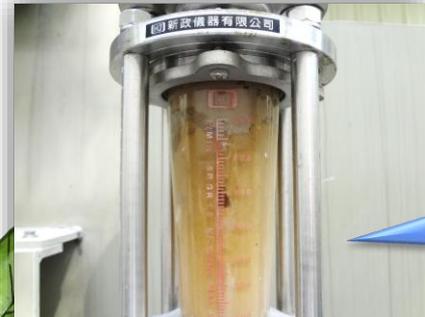
現場操作條件 與許可證不符

違反事實	違反法令
洗滌塔流量計讀值與操作許可證登載不符	空氣污染防制法第24條第2項



項目	操作條件		
廢氣處理量	最小：30	~最大：140	Nm ³ /min
液氣比	最小：1	~最大：10	L/m ³
經洗滌器後洗滌液 pH 值	最小：6	~最大：10	
洗滌液流率	最小：140	~最大：300	L/min
換水量	最小：1	~最大：1.5	Ton/週
壓差值	最小：60	~最大：120	mmH ₂ O
處理效率	應大於 80%(粒狀污染物、 <u>氮氧化物</u> 、 <u>氯化氫</u> 、 <u>硝酸</u>)50%(<u>二氧化硫</u>)20%(<u>氮氧化物</u>)		
監測儀表	流量計、 <u>壓差計</u> 、 <u>水表</u>		

1
洗滌塔
編號：
A101



洗滌液混濁無法讀取數值

洗滌液流率未於許可範圍內



現場操作環境 不合格

違反事實

公私場所應具備便於實施檢查及鑑定之設施

違反法令

空氣污染防制法第48條第4項
公私場所應具備便於實施第一項
檢查及鑑定之設施項



採樣設施有明顯鏽蝕，危害採樣人員安全



無鏽蝕情形，採樣人員能安全採樣

後續持續追縱並限期改善，若未於期限內改善，將輔助環保局告發處分。



簡報完畢 謝謝聆聽